

870

HOLZKITTLÖSUNG

REGISTER 13

PRODUKTVORTEILE

- Fugenfüllmasse auf NC-Basis, lösemittelbasiert
- mit Schleifstaub aller Holzarten mischbar, gut füllend
- sehr schnell trocknend
- gute Haftung auch an fettigen Hölzern und bei der Parkettsanierung

ANWENDUNG



- für das Verkitten von allen Parkettarten-, -hölzern und -böden
- Fugenbreiten bis zu 2 mm einsetzbar

EIGENSCHAFTEN

Basis	NC
Farbe	transparent
Dichte	ca. 0,8 g/cm ³
Konsistenz	mittelviskos
Reiniger (im frischen Zustand)	Aceton
Verarbeitungsbedingungen	min. 15 °C Bodentemperatur, mind. 18°C Material- und Raumtemperatur, 35-75% rel. Luftfeuchtigkeit, empfohlen <65%
Auftragsweise	Eurocol Doppelfächenspachtel 27 cm (75080)
Verbrauch	ca. 50 – 100 g/m ² (Bezug auf Werkzeug)
Trockenzeit bis zur Überarbeitung	ca. 30 Minuten
Beste Verarbeitbarkeit	innerhalb von ca. 6 Monaten, originalverpackt, Anbruch dicht verschließen und alsbald aufbrauchen
Lagerbedingungen	kühl und trocken, gut verschlossen bei Normaltemperatur (5-30 °C)
Frostempfindlich	nein
Kennzeichnung nach GHS	GHS02 Flamme, GHS07
Umwelt-/Arbeitsschutz	GISCODE: G 2

870

Eurofiller Wood

UNTERGRUND

- Die zu kittenden Holzoberflächen müssen sauber und ohne Reste von Öl, Wachs, Silicon und anderen haftungsmindernden Schichten sein.
- Der Boden muss grob geschliffen sein (Körnung ca. 80).

VERARBEITUNG

- Mit Schleifstaub, möglichst vom gleichen Holz in der Körnung 80 – 120, zu einer leicht spachtelbaren Paste anmischen, Boden 2-mal diagonal mit Doppelfächenspachtel (75080) spachteln. Dabei Holzkittpaste kräftig in die Fugen drücken.
- Wir empfehlen das Anmischen im Gefäß.
- Nach ca. 15-30 Minuten wird feingeschliffen (Körnung 100 – 120). Dabei auf einen sauberen Schliff des gesamten Bodens achten.
- Es dürfen keine Reste der Holzkittlösung auf der Oberfläche des Holzes verbleiben.
- Anschließend kann der Aufbau mit beliebigen Eurocol Versiegelungssystemen/Ölen erfolgen.

HINWEISE

- Die technischen Datenblätter und Sicherheitsdatenblätter mitverwendeter Verlegewerkstoffe und Parkette sind zu beachten.
- Bei Fugen über 2 mm Breite spezielle Fugendichtstoffe in Holzfarben einsetzen.
- Während der Trocknung ist für gleichmäßige Belüftung zu sorgen.
- Zugluft und direkte Sonneneinstrahlung sind zu vermeiden.

VERSANDPACKUNGEN

10 l Einweggebinde netto (45/Palette)

ZUR BESONDEREN BEACHTUNG

Mit diesen Angaben wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen in Labor und Praxis nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Einschlägige Normen und die Regeln des Fachs sind zu beachten. Außerhalb Deutschlands gelten die jeweiligen nationalen Vorschriften, deren Kenntnis beim Anwender vorausgesetzt wird. Jede andere Anwendung, als die in unserer technischen Beschreibung angegebene, bedarf unserer ausdrücklichen Zustimmung. Es kann sonst keinerlei Haftung übernommen werden. Wir empfehlen deshalb ausreichende Eigenversuche. Im Übrigen verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während und nach der Verarbeitung /Trocknung für gründliche Belüftung sorgen! Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung des Produkts vermeiden. Bei der Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge direkt nach Gebrauch mit Wasser und Seife. Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können eingetrocknet als Hausmüll entsorgt werden

Die angegebenen Werte sind Laborwerte, die sich auf Normbedingungen beziehen und aufgrund der Vielzahl der objektgebundenen Einsatzmöglichkeiten nur als Richtwerte zu sehen sind.

Mit Vorliegen dieser technischen Information verlieren alle früher herausgegebenen anwendungstechnischen Merkblätter und Produktinformationen ihre Gültigkeit!

Stand 22.12.2010
ersetzt Ausgabe vom 23.7.2007

Version Nr.:02
75501_870-HW1
Revision Formular TI: V04